



SCP STEPHANE PIDANCE – SEVERINE GUY
COMMISSAIRES DE JUSTICE ASSOCIES

34 rue du Docteur Coulon
18200 Saint Amand Montrond

☎ : 02.48.96.10.82

Site web : www.scp-pidance-guy.fr

**VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES JUDICIAIRE
SUR LIQUIDATION JUDICIAIRE**

**RUE BOUCHACOURT - SALLE L'ATELIER A LA PASSERELLE
18200 SAINT AMAND MONTROND**

LUNDI 07 OCTOBRE 2024 à 14H00

Vente en présentiel et en live sur <https://www.moniteurlive.com>

ATELIER D'EMBOUTISSAGE COMPRENANT TROIS LIGNES DE PRESSES, PRODUCTION ROBOTISEES – PRESSE Verson SIMPLE EFFET 45VS1 - 110 TONNES - PRESSE Verson SIMPLE EFFET 25 VS + LIGNE DE DECOUPE PERFECTO – PRESSE ROSS SIMPLE EFFET 50RS – CISAILLE PROMECAM PRESSE Verson 13VS

ATELIER D'ASSEMBLAGE COMPRENANT ILOT ROBOTISE, SOUDEUSE PLATEAU TOURNANT ACG, LIGNE PRP DE PRESSES A DOUDER, ROBOT SOUDEUR MAG MOTOMA04, POSTES A SOUDER, STATION ECOBOME, GROUPE FROID MTA, MONTES CHARGES, TABLES ELEVATRICES...

ATELIER OUTILLAGE COMPRENANT SCIE A RUBAN, CISAILLE, PERCEUSES SUR COLONNES, PLIEUSE, PERCEUSE RADIALE, SURFACEUSE, FRAISEUSES, TOURS, PONTS DEMAG, NOMBREUX OUTILLAGES

ATELIER DE MAINTENANCE AVEC NOMBREUX MATERIELS ET OUTILLAGES A MAIN ET OUTILS DE MESURE

STOCK DE PIECES DETACHEES dont OUTILLAGE POUR AUTOMATES BILSING,

MARBRES – LOCAL 3D AVEC MACHINE A MESURER TRI-DIMENSIONNELLE 3D MFO-CNME5011 SOUS LICENCE METROLOG AVEC MARBRE DE 12T 3X5

STOCK ACIER EN QUANTITE TRES IMPORTANTE – NOMBREUX SUPPORTS OUTILS EN ACIER – CASIERS METALLIQUES ET AUTRES REPRESENTANT PLUSIEURS CENTAINES DE TONNES DE MATIERE

MATERIEL ET MOBILIER DE BUREAU TELEPHONIE ET INFORMATIQUE

EXPOSITION des lots les :

VENDREDI 04 OCTOBRE 2024 de 14h00 à 17H00

LUNDI 07 OCTOBRE 2024 de 09h00 à 12h00

6 rue EMILE ZOLA 18400 SAINT FLORENT SUR CHER

RETRAIT DES LOTS SUR SITE A SAINT FLORENT SUR CHER

SUR RDV A LA SUITE

**DELAI DE RETRAIT POUR LES ACQUEREURS DES PRESSES
(SIX MOIS)**

MENTIONS EXTREMEMENT IMPORTANTES

Il est ici rappelé que les adjudicataires sont personnellement responsables de leurs lots et qu'en l'espèce et au-delà des conditions générales de vente les adjudicataires prendront toutes les dispositions utiles pour isoler, récupérer et traiter les huiles et fluides de toute nature lors des démontages et enlèvements de leurs lots afin de ne provoquer aucune pollution de quelque nature que ce soit sur le site et seront personnellement responsables de toutes pollutions et désordres qui seraient susceptibles d'être générés de leurs faits.

S'agissant des lignes de production, il est précisé que l'adjudicataire de celles-ci, devra, s'il ne dispose pas des autorisations et agréments préfectoraux nécessaires au démontage, faire appel à un prestataire en bénéficiant et en justifier préalablement à toute intervention sur le site.

Il est par ailleurs précisé qu'un constat relatif à l'état des locaux sera dressé préalablement à tout enlèvement tant extérieurement qu'intérieurement.

Il est ici précisé que la désignation des lots s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions... pouvant être apportées à certains lots relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur. La visite préalable permet aux adjudicataires de prendre connaissance du matériel.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

ADJUDICATIONS SUR ORDRE ET PAR TELEPHONE LORS DE LA VENTE POSSIBLES

UNIQUEMENT SI RECEPTION AU PREALABLE D'UN CHEQUE SIGNE EMIS A L'ORDRE DE LA SCP PIDANCE & GUY annexé à une lettre accréditive demandée à votre banque OU SI CONSIGNATION DE FONDS

PAIEMENTS LE JOUR DE LA VENTE (Frais légaux 14.28% TTC soit 11.90% HT)

- **EN ESPECES** LIMITEES A LA SOMME DE 1000 EUROS FRAIS DE VENTE INCLUS
- **PAR CARTE BANCAIRE** (ATTENTION PRENEZ SOIN DE VERIFIER TRES ATTENTIVEMENT VOTRE PLAFOND DE PAIEMENT PAR CARTE AVANT LA VENTE)
- **PAR CHEQUE** OBLIGATOIREMENT AVEC LETTRE ACCREDITIVE POUR GROS MATERIEL (prenez contact au préalable avec votre banque)
- **PAR VIREMENT**
 - Avant la vente à la SCP PIDANCE-GUY (Si vous n'êtes pas adjudicataire votre paiement par provision vous sera restitué, ou si le montant adjudgé est inférieur à la provision reçue la différence vous sera restituée)
 - Le jour de la vente je joins à la présente une lettre accréditive et un chèque signé à l'ordre de la SCP PIDANCE-GUY qui sera encaissé uniquement si le virement n'est pas effectif dans les 48 heures suivant la vente

IBAN SCP PIDANCE-GUY

FR71 4003 1000 0100 0020 1938 X 10 CDCGFRPPXXX

DESIGNATIONS	Mises à prix TTC
Lot n°1 Bureau, armoire de bureau, imprimante	30.00 €
Lot n°2 Mobilier de la salle de réunion comprenant, table, lot de chaises, deux armoires métalliques 	50.00 €

Lot n°3

50.00 €

Mobilier de la salle de réunion comprenant sept tables, douze chaises



Lot n°4

Mobilier de l'espace maintenance comprenant 5 armoires métalliques, 3 bureaux en stratifié, 3 casiers métalliques

150.00€



Lot n°5

150.00 €

Mobilier de l'espace maintenance outillage comprenant 4 armoires, 1 armoire basse, deux casiers, deux bureaux,



Lot n°6

Mobilier de l'espace plateau central logistique comprenant 4 bureaux avec retour, 3 armoires hautes, 6 armoires basses, un massicot, baie de brassage

150.00 €



Lot n°7

Un défibrillateur

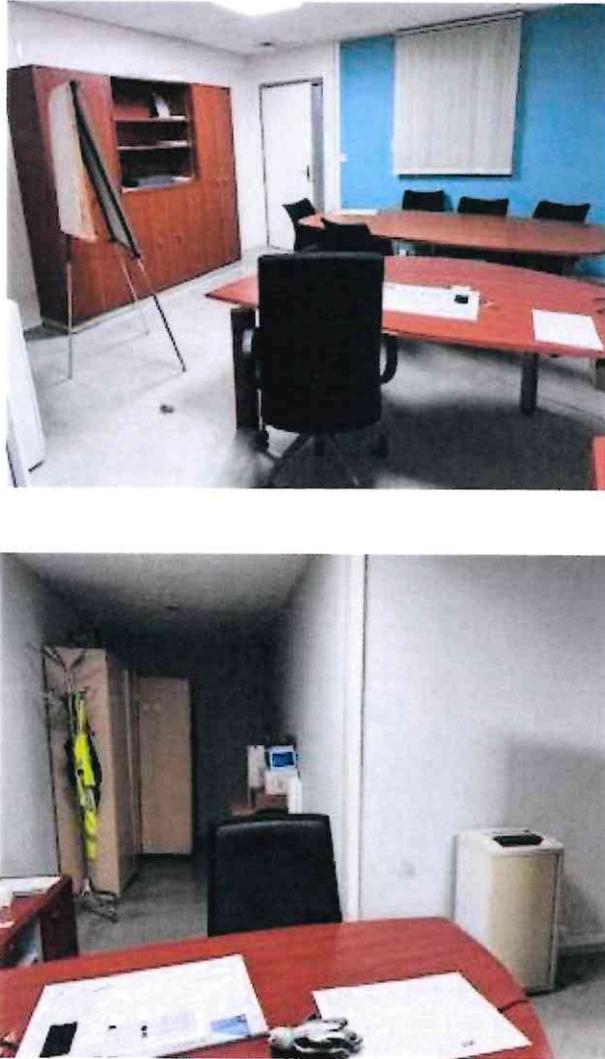
100.00 €

Lot n°8

Lot de téléphones portables (8 iPhone, 1 Samsung + 1 autre)

100.00 €



<p>Lot n°9 Lot d'ordinateurs de bureau</p>	<p>300.00 €</p>
<p>Lot n°10 Lot de 9 ordinateurs portables</p> 	<p>300.00€</p>
<p>Lot n°11</p> <p>Mobilier du bureau direction comprenant bureau, fauteuil, table de réunion, un meuble en stratifié, deux armoires métalliques, une table + chaises, broyeur à papier, relieuse</p> 	<p>150.00 €</p>

Lot n°12

50.00 €

Mobilier du bureau logistique comprenant un bureau, une armoire, chaises



Lot n°13

100.00 €

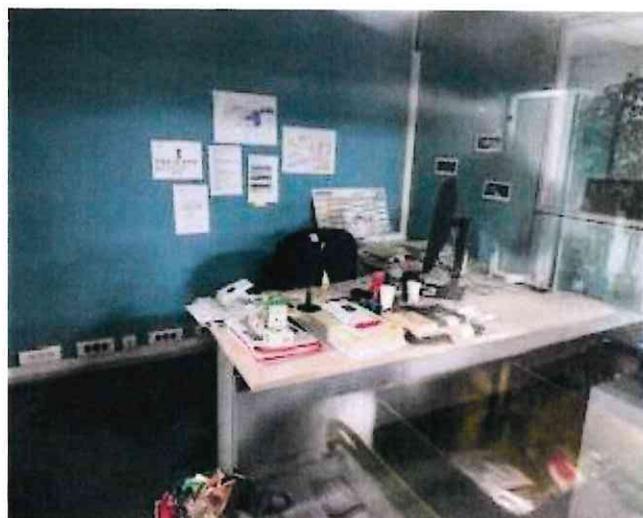
Mobilier du bureau méthode qualité comprenant bureau avec retour, deux armoires basses, une armoire métallique,



Lot n°14

100.00 €

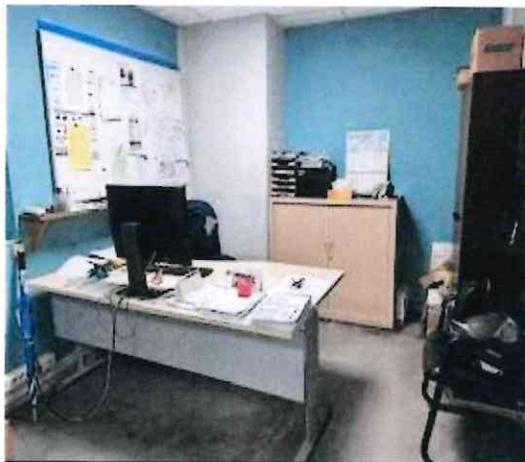
Mobilier du bureau direction comprenant une armoire, une armoire basse, un bureau avec retour



Lot n°15

50.00 €

Mobilier du bureau méthode et assemblage comprenant une armoire en stratifié, une armoire basse, un bureau



Lot n°16

50.00 €

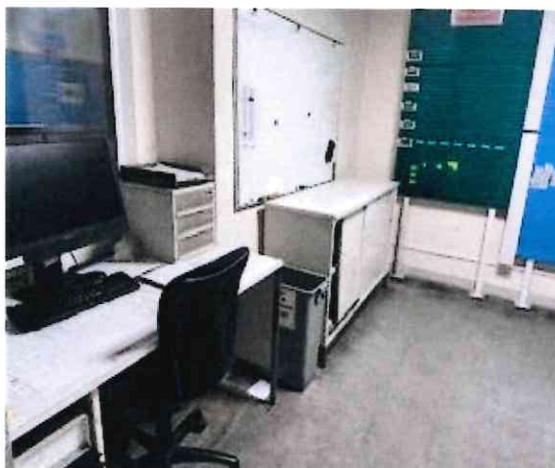
Mobilier de l'espace pause-café comprenant 2 armoires métalliques, deux armoires basses, un meuble bas, un meuble casier



Lot n°17

50.00 €

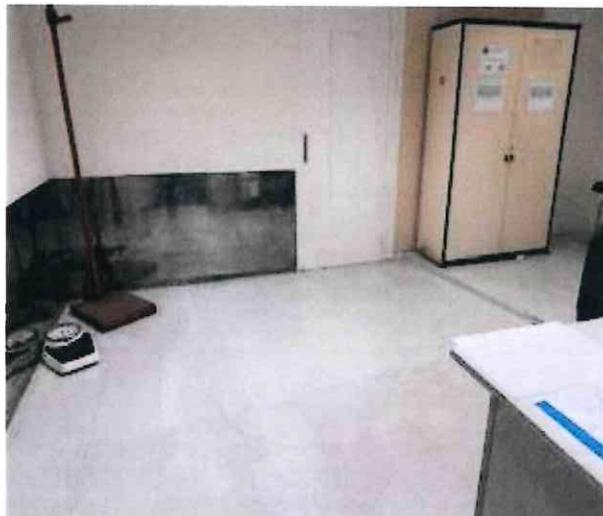
Mobilier de la salle d'ordonnancement comprenant deux meubles casiers, deux meubles bas, un bureau stratifié,



Mobilier du bureau responsable de production comprenant un bureau, deux fauteuils visiteurs, une armoire,



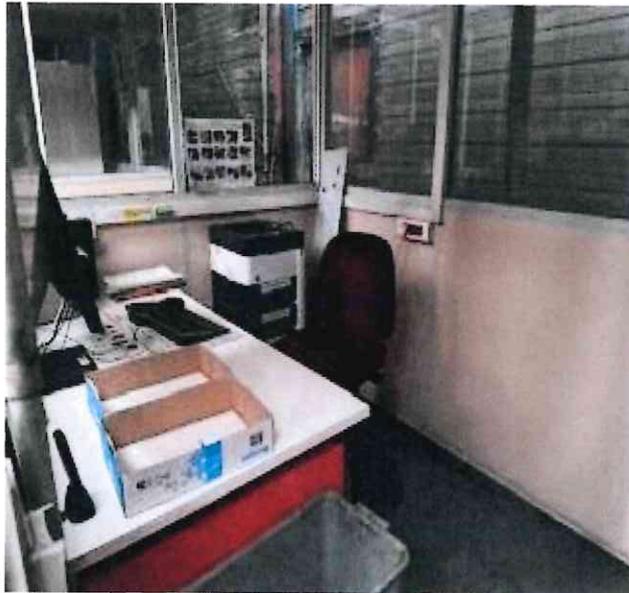
Mobilier de l'infirmierie comprenant une balance, une table de consultation, une armoire, un bureau



Mobilier du bureau réception matière



Mobilier du bureau assemblage comprenant une armoire, avec imprimante



**Mobilier du bureau réception expédition comprenant
Une baie de brassage, un casier, deux blocs climatisation, deux armoires métalliques,
cinq anciens bureaux, , une imprimante KYOCERA**



Lot n°19

500.00 €

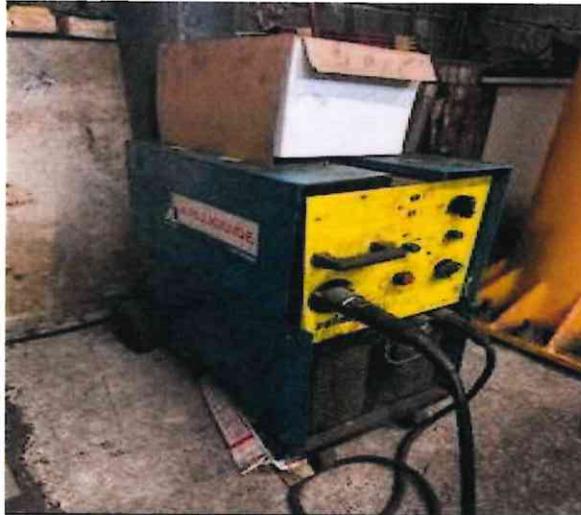
Poste de soudure CASTOTIG3002



Lot n°20

150.00 €

Poste de soudure SAFMIG 280BL



Lot n°21

300.00 €

Potence pivotante sur colonne 3200Kg avec palan DEMAG



Lot n°22

150.00 €

Oxycoupeur type 06961400 pyrotome SE + armoire en partie inférieure



Lot n°23

150.00 €

Enclume



Lot n°24

50.00 €

Presse manuelle à balancier GRIMAR N°300267



Lot n°25

150.00 €

Scie alternative



Lot n° 26

150.00 €

Scie à ruban BS40 N°300058 + armoire d'accessoires



Lot n°27

200.00 €

Cisaille 1000x2mm H LAPIPE + benne à roulettes sur l'arrière



Lot n°27 bis

500.00 €

Magasin maintenance, outillage visserie et autre



Lot n°28
Touret N°300114

50.00 €



Lot n°29
Touret N°300066

50.00 €



Lot n°30
Perceuse colonne N°300047

300.00 €



Lot n°31

300.00 €

Perceuse colonne N°300023 PRELIS



Lot n°32

50.00 €

Presse manuelle à balancier N°300026



Lot n°33

100.00 €

Perceuse colonne PE20 Cincinnati



Lot n°33 bis

200.00 €

2 Armoires d'outillage maintenance



Lot n°34

400.00 €

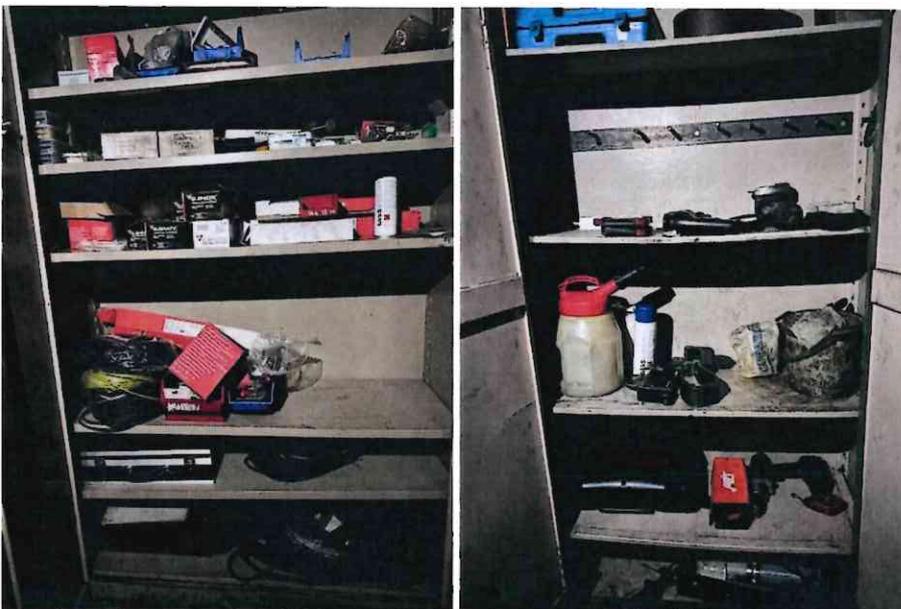
Plieuse PROMECAM RG-25-12



Lot n°34 bis

100.00 €

Deux armoires d'appareils de maintenance générale



Lot n°35

300.00 €

Marbre 1050 x 2050 + Une armoire d'appareils de métrologie



Lot n°35 bis

50.00 €

Trois armoires dont Equipements de Protection Individuelle



Lot n°36

50.00 €

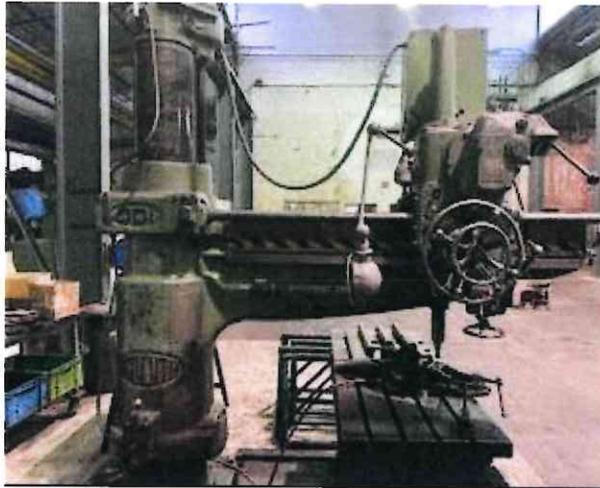
Touret à bande + 2 établis deux étaux



Lot n°37

200.00 €

Perceuse RADIALE ASQUITH avec son armoire d'outillages



Lot n°38

500.00 €

Surfaceuse 8980 SNOW avec son armoire d'outillages



Lot n°39

500.00 €

Fraiseuse HURON LUV510 avec visu avec trois armoires d'outillages



Lot n°40

100.00 €

Démagnétiseur T4A N°300071



Lot n°41 sera adjugé avec lots 42 et 44

1.000.00 €

Tour SN40B TOS TRENOIN



Lot n°42 sera adjugé avec lots 41 et 44

1.000.00 €

Tour H ERNAULT BATIGNOLLES



Lot n°43

50.00 €

Touret N°301532



Lot n°44 sera adjugé avec lots 41 et 42

1.000.00 €

Tour NORANDO avec visu



Lot n°45

50.00 €

Touret N°408



Lot n°46

300.00 €

Fraiseuse HURON TYPE KU avec visu + établi et outillage



Lot n°47

500.00 €

Fraiseuse SACHMAN avec visu + établi et outillage



Lot n°48

1.000.00 €

Pont DEMAG 5 Tonnes



Lot n°49

Pont DEMAG double 25 Tonnes + 12.5 Tonnes

3.000.00 €



Lot n°50

Un lot d'outillage comprenant 6 servantes, chèvres + établis métalliques

500.00 €



Lot n°50 bis

Trois armoires d'outillage + 2 établis avec étaux

150.00 €



Lot n°51

Un lot de plaques matières premières (environ 4 tonnes) dont aciers spéciaux +7
plaques d'acier et bac à cuivre sans cuivre

1.000.00 €



Lot n°52

CISAILLE SPIERTZ MAINTENANCE S4H – 2000

500.00 €



Lot n°53

200.00 €

BANC DE PERCAGE MILACRON comprenant 4 perceuses à colonnes PT12 PE25 PE32 PE20



Lot n°54

100.00 €

GRIGNOTEUSE



Lot n°55

300.00 €

POSTE A SOUDER MILLER



Lot n°56

10.00 €

CISAILLE MANUELLE BOMBLED + armoire d'outillage 4 portes



Lot n°57

100.00 €

PLIEUSE MANUELLE



Lot n°58

100.00 €

ROBOT ECOLE ABB6650 POUR PIECES DE RECHANGE



Lot n°59

150.00 €

SCIE A RUBAN DOALL



Lot n°60

50.00 €

TOURET A MEULER MAPE



Lot n°61

100.00 €

PERCEUSE A COLONNE



Lot n°62

1.000.00 €

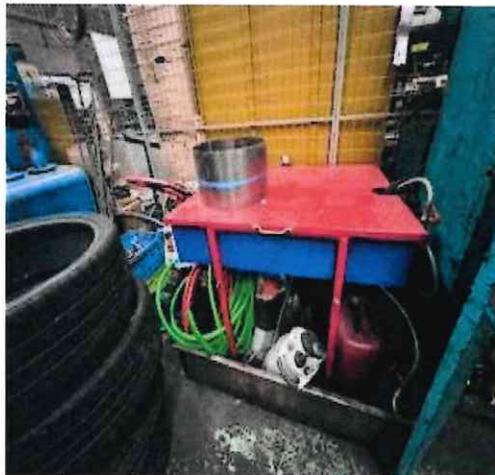
Deux armoires d'outillage comprenant clefs FACOM à cliquet, Clefs à choc, outillage à main, poste à souder, vérins, pompes à vérins...



Lot n°63

100.00 €

FONTAINE DE NETTOYAGE + pompe



Lot n°64

1.000.00 €

Outillage magasin maintenance presses (stock)



Lot n°65

500.00 €

Outillage pièces automatés BILSING



<p>Lot n°66</p> <p>ECHAFFAUDAGE TUBESCA</p> 	<p>300.00 €</p>
<p>Lot n°67</p> <p>UN TRANSPALETTE ET UNE TABLE ELEVATRICE</p>	<p>100.00 €</p>
<p>Lot n°68</p> <p>ENCLUME</p> 	<p>100.00 €</p>
<p>Lot n°69</p> <p>PRESSE A BALANCIER</p> 	<p>50.00 €</p>

Lot n°70

50.00 €

MONTE -CHARGE MANUEL



Lot n°71

100.00 €

RACK ET STOCK LINEAIRE dont ferraille et huile hydraulique



Lot n°71 bis

100.00 €

Scie à disque à metal + servants



Lot n°72

100.00 €

LINEAIRE D'ATELIER, DONT ETABLI , PETIT OUTILLAGE



Lot n°172 bis

200.00 €

Une servante d'atelier + un découpeur plasma SAF



+ - 66 PLATEAUX SUPPORT OUTILS EN ACIER d'un poids moyen d'environ 1.8 Tonnes.
Poids total plus ou moins 100 tonnes.

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.



Lot n°74

400.00 €

Outillage de mesure à main STIEFELMAYER PRAZISIEN GERHART



Lot n°75

15.000.00 €

**34 Plateaux supports outils en acier dont
7 d'environ 4 tonnes
27 d'environ 2 tonnes
+ 3 réhausses à la suite**

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.





Lot n°76

5.000.00 €

Lot de plaques acier de matière premier (environ 34 tonnes)
+ RACKS

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.



<p>Lot n°77</p> <p>Un lot de caisses de manutention en plastique</p> 	<p>100.00 €</p>
<p>Lot n°78 sera adjugé avec lot 79</p> <p>Environ 300 casiers métalliques verts de 120kg à l'unité (a l'extérieur)</p> 	<p>5.000.00 €</p>
<p>Lot n°79</p> <p>Bacs métalliques environ 570 au poids unitaire d'environ 100 kg PAS LES CASIERS SNOP</p> 	<p>6.000.00 €</p>



Lot n°80

200.00 €

ILOT ROBOTISE : Comprenant 2 ROBOTS ABB spécifiques à l'activité



Lot n°81

100.00 €

2SRP6= SOUDEUSE PLATEAU TOURNANT ACG



Ligne PRP de presses à souder comprenant :

3SRP3 =SOUDEUSE ELFIN SF4755



2SRL13= SOUDEUSE LANGUEPIN RENOV.8504362-100KVA



SER20025 SOUDEUSE SERRA



3SRP2= SCIAKY E204 551005 140KVA/220V PRESSE A SOUDER SOUDELEC



2SRP3= SCIAKY (RENOVE SARTEC) N° 7111



3SRP6= SOUDEUSE ARO 370 KVA



3SRL1= LANGUEPIN 29554 140KVA/220 V



3SRP7= SOUDEUSE 3 TRANSFO LANGUEPIN



3SRP4= SOUDEUSE LANGUEPIN 6030.1



3SRP5= SOUDEUSE LANGUEPIN 6030.2



Lot n°83

2.000.00 €

ROBOT SOUDEUR MAG MOTOMA04
Avec poste à souder FRONNIUS



Lot n°84 sera adjugé avec lots 85 et 86

150.00 €

SAF280BL8= SAF MIG 280 BL Nø29306VE331



Lot n°85 + lot n°84

300.00 €

SAF280BL9= SAF MIG 280BL Nø26233VE330



Lot n°86 + lots n°84 et 85

300.00 €

ASPIRATION NERDERMAN



Lot n°87

500.00 €

**GRAND RACK:
2.80M X 6 Hauteur 4.60M**



Lot n°88

300.00 €

PETIT RACK :

2M X 3 Hauteur 2M + Tables et Autres Accessoires + bacs à métaux



Lot n°89

Compresseur 380V BELAIR

300.00 €



Lot n°90

300.00 €

Un nettoyeur HP KARCHER en 380



Lot n°91

250.00 €

Une Station ECOBOME (séparateur huile / eau)



Lot n°92

250.00 €

Un groupe froid MTA Année 2013 modèle TAS H351



Lot n°93

300.00 €

Une machine de traction ou de compression TRAYVOU



Lot n°94

250.00 €

Une table élévatrice électrique



Lot n°95

150.00 €

Un monte-charge manuel TELIP 300kg



Lot n°96

500.00 €

Deux tables élévatrices électriques



Lot n° 96 Bis

100.00 €

Une servante d'atelier



Lot n°96 ter

3.500.00 €

Réserve outillage comprenant 5 servantes d'atelier, outillage, ressorts de presse, vérins à gaz, outillage à main, outillage pneumatique...





Lot n°97

2.000.00 €

**Marbre PRECMARBRE +- 5 microns année 1991
1M x 1.50M épaisseur 20cm**



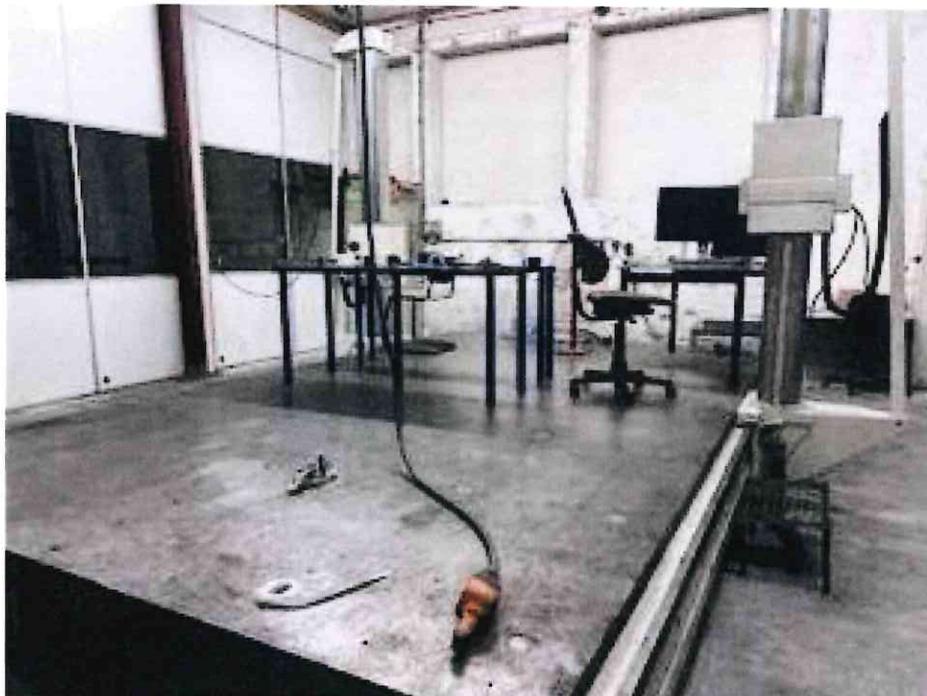
Lot n°98

22.000.00 €

**Machine à mesurer tridimensionnelle 3D MFO-CNME5011 sous licence Métrolog X4
N°28447 avec constat de vérification 2023
Marbre d'environ 12 Tonnes d'environ 3m x 5m
Dossier complet en annexe**

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.



Deux armoires d'outils de mesure et de contrôle



Ligne de production robotisée G2

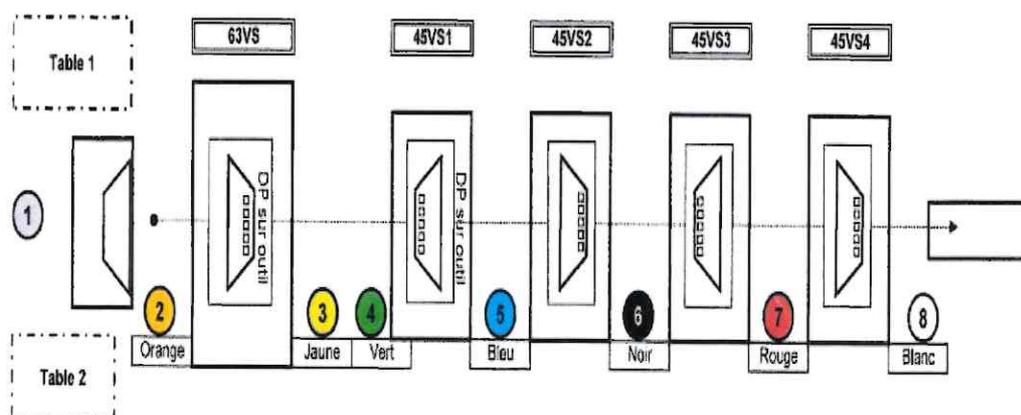
La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble



LIGNE G2



Comprenant :

PRESSE VERNON DOUBLE EFFET 63VS / Poids 190 Tonnes

Moteur Courant continu 230 KW / 10 – 20 coups min

Coulisseau plongeur Force 630 T / course 762 mm / réglage HOF 406 mm

Coulisseau serre flan Force 360 T / course 508 mm / réglage HOF 406 mm

2 plateaux mobile roulant dimension 2180 * 3950



PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 45VS1 / Poids 110 Tonnes

Variateur de vitesse ALTIVAR 68 / 15 -25 coups min

Force 450T / course 610 / réglage HOF 410

2 plateaux mobile roulant dimension 1830 * 3660



PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 45VS2 / Poids 110 Tonnes

Force 450T / course 610 / réglage HOF 410 / 25 coups min

2 plateaux mobile roulant dimension 1830 * 3660



PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 45VS3 / Poids 110 Tonnes

Force 450T / course 610 / réglage HOF 410 / 25 coups min

2 plateaux mobile roulant dimension 1830 * 3660



PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 45VS4 / Poids 110 Tonnes

Force 450T / course 610 / réglage HOF 410 / 25 coups min

2 plateaux mobile roulant dimension 1830 * 3660



ROBOT ABB R1 Type IRB 6400 / 3.0-75 M98 N° série 64A-10416

ROBOT ABB R2 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° Série 64A-10419



ROBOT ABB R3 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10390

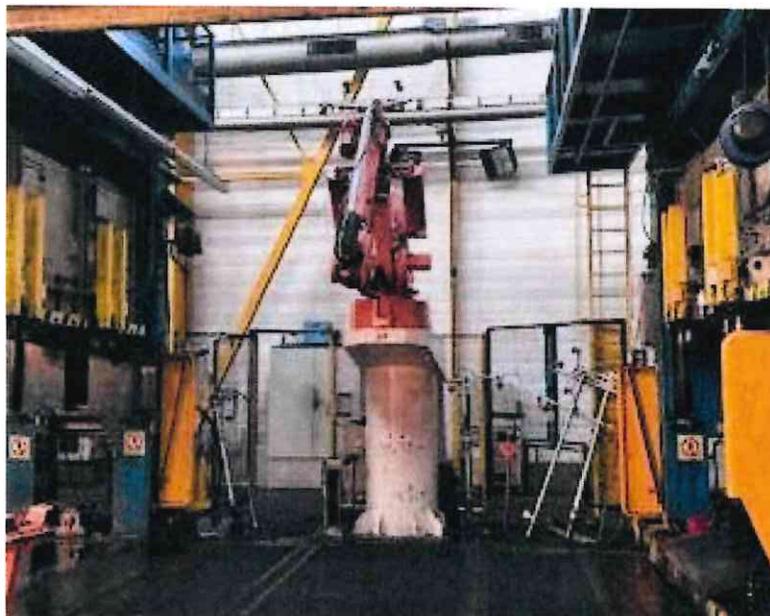
ROBOT ABB R4 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10388



ROBOT ABB R5 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10422



ROBOT ABB R6 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10420



ROBOT ABB R7 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10386



ROBOT ABB R8 Type IRB 6400S / 2.9-120 S M98 N° série 64A-10421



TABLE DE CHARGEMENT N° 1 SERCAME CHARGE 10 T

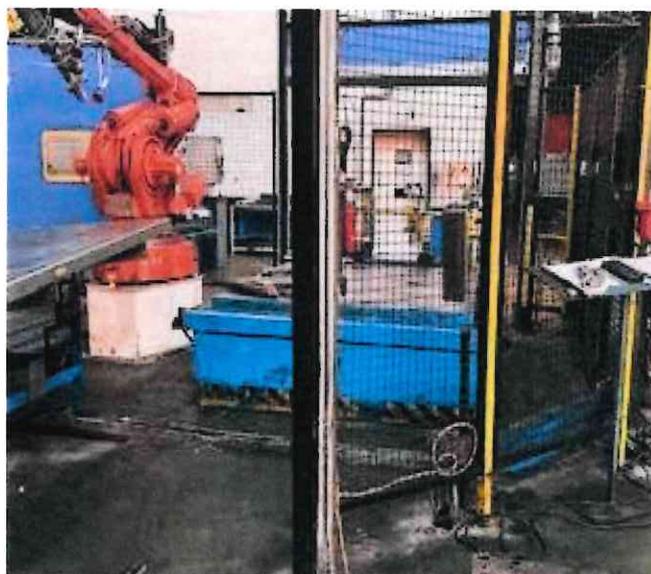


TABLE DE CHARGEMENT N° 2 SERCAME CHARGE 10 T



1 convoyeur MAYFRAN à charnières type 6" à carcasse ouverte / année installation 2012

Longueur tapis 56000 mm / largeur 1067 mm

1 Convoyeur à bande sorti de ligne TDM AUTOMATION

Longueur 7000 mm / Largeur de bande 1600mm



Lot n°101

3 Linéaires de RACS H 3,00 X 12 L FORTES CHARGES

500.00 €



La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

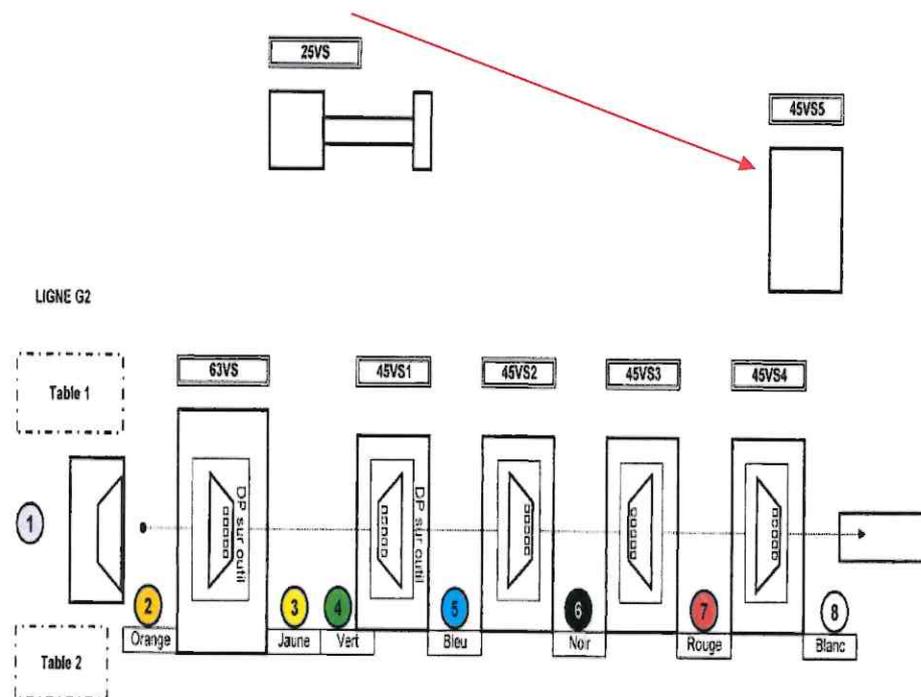
Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 45VS1 / Poids 110 Tonnes

Variateur de vitesse ATV 71 HD90N4 / 15 – 25 coups min

Force 450T / course 610 / réglage HOF 410

1 plateau mobile roulant dimension 1830 * 3660





- 1 CONVOYEUR LONGUEUR 67 METRES / LARGEUR 900
- 1 CONVOYEUR LONGUEUR 30 METRES / LARGEUR 600

Lot n°103

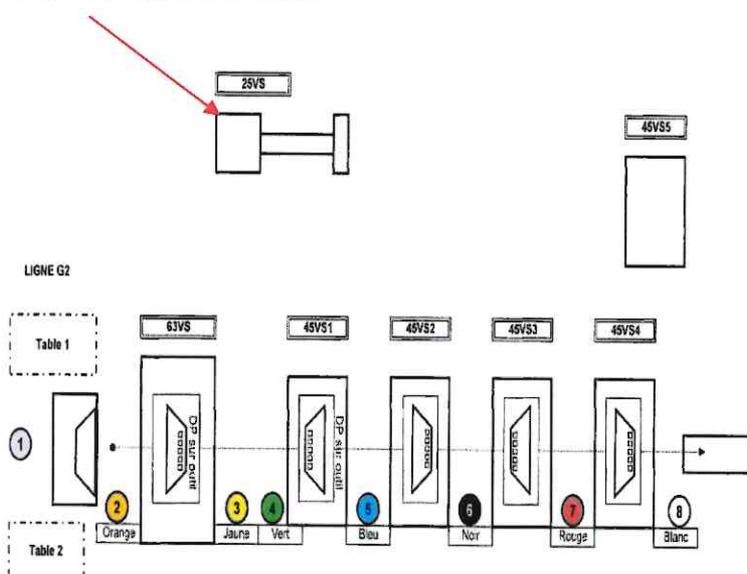
15.000.00 €

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

PRESSE 25VS+ LIGNE DE DECOUPE





Comprenant :

PRESSE VERNON SIMPLE EFFET 25VS1

Force 250 T / COURSE 450 mm / réglage HOF 250 mm / 15-40 coups min



EMPILEUR

LIGNE DE DECOUPE PERFECTO

LARGEUR MAXI BOBINE 1820 mm

POIDS MAXI BOBINE POUR DEROLEUR 22 TONNES





Lot n°104

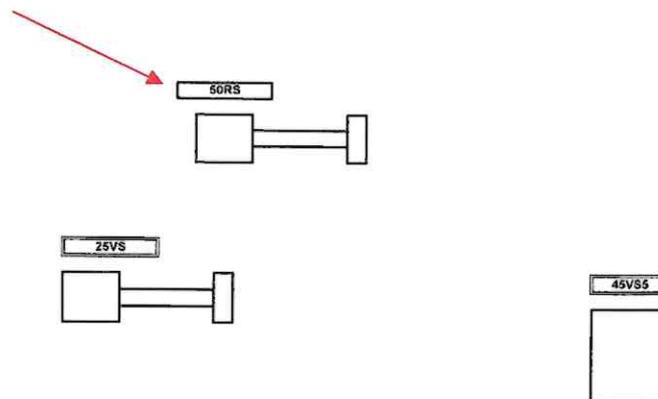
20.000.00 €

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

PRESSE 50RS + AMENAGE SERVO PRESSE POUR OUTILS A SUIVRE OAS



LIGNE Q2



Comprenant :

PRESSE ROSS SIMPLE EFFET / Poids 70 tonnes

Variateur de vitesse

Force 500T / Course 300mm/ réglage HOF 800 mm / 11-44 coups min

Passage latéral entre montants : 1020mm

Dimension table 2300 * 1400 mm



Dévidoir redresseur combiné SERVO PRESSE TYPE : SMTCP600 AE T.5

Largeur bobine Min / Max : 50/ 610mm

Épaisseur tôle 0.5 / 4mm

Poids maxi bobine 6Tonnes



Convoyeur magnétique sous presse

- Dimension 570 * 2900



Lot n°104 bis PINCE à BOBINE CHARLET 25T M6 Type T 020 BS

1.000.00 €

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

Poids maxi bobine 23 T / Largeur bobine 385 /1828 mm

Diam mini / maxi bobine int 508 / ext 1830 mm



Lot n°104 ter

5.000.00 €

Supports de bobines et 18 bobines d'acier galvanisé représentant un poids total d'environ 50 tonnes

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.





Lot n°105

200.00 €

Un Marbre + Triples Racks



Lot n° 105 bis

1.400.00 €

Un lot de plaques d'acier galvanisé représentant environ 13 tonnes de matière

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.



Lot n° 106

80.000.00 €

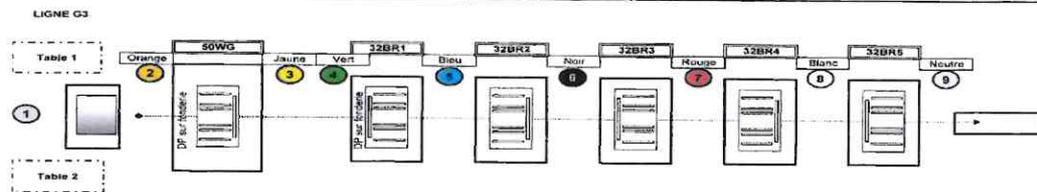
Ligne de production robotisée G3

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble





Comprenant :

PRESSE MÜLLER WEINGARTEN DOUBLE EFFET 50WG / Poids sup à 200Tonnes

Type ZK 900.28

Moteur COURANT Continu 100KW / 3 -12 coups min

Coulisseau plongeur Force 500T / course 820mm / réglage HOF 300 mm

Coulisseau serre flan Force 400T / course 620mm / réglage HOF 300mm

2 plateaux mobile roulant : Dimension 2700 * 1820



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR1 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm / 24 coups /min

2 plateaux mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR2 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm / 24 coups /min

2 plateaux mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR3 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm / 24 coups /min

2 plateaux mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR4 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm /24 coups /min

2 plateaux mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR5 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm /24 coups /min

2 plateaux mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



ROBOT ABB R1 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27475



ROBOT ABB R2 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27476





ROBOT ABB R4 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27480



ROBOT ABB R5 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27481





ROBOT ABB R7 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27484



ROBOT ABB R8 TYPE IRB 6650 -125/3.2 M2000 N° série 66-27485





TABLE DE CHARGEMENT N°1 SERCAME

TYPE 04/124-DC-TSR

Charge maxi 10 Tonnes

Dimensions 3000 * 1750 * 1360



TABLE DE CHARGEMENT N°2 SERCAME

TYPE 04/124-DC-TSR

Charge maxi 10 Tonnes

Dimensions 3000 * 1750 * 1360



1 Convoyeur à bande sorti de ligne TDM AUTOMATION

Longueur 7000 mm / Largeur de bande 1600mm

1 CONVOYEUR TRANSFERT INDUSTRIES

LONGUEUR 67 METRES / LARGEUR 900

Convoyeurs Hors état de fonctionnement

Lot n°107

800.00 €

Environ 70 bacs de manutention d'un poids unitaire d'environ 100 kg ...



Lot n°108

35.000.00 €

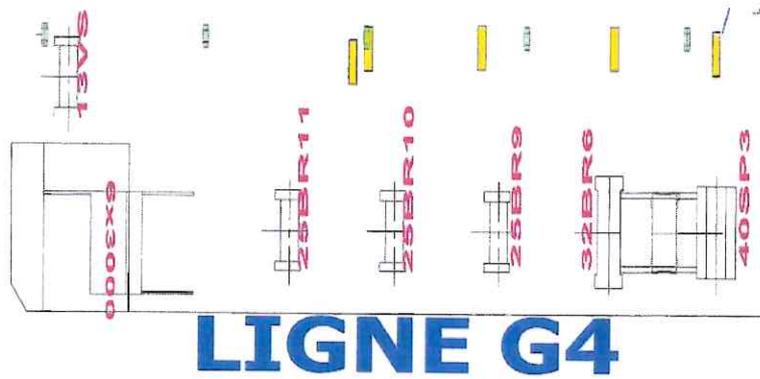
Ligne de production G4

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble





Ensemble comprenant :

PRESSE SPIERTZ SIMPLE EFFET 40SP / Poids

Type FE2

Force 400T/ course 460mm / réglage HOF 300mm / 21 coups min

TABLE : Dimension 1300* 2200



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 32BR6 / Poids 75 Tonnes

Type 2B32/400

Force 320T/ course 400mm / réglage HOF 915mm / 24 coups min

1 plateau mobile roulant : Dimension 1500 * 2800



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 25BR9 / Poids 55 Tonnes

Type PA 25-224

Force 250T / course 300mm / réglage HOF 150mm / 32 coups min

TABLE dimension 1100 * 2070 mm



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 25BR10 / Poids 55 Tonnes

Type PA 25-224

Force 250T / course 300mm / réglage HOF 150mm / 32 coups min

TABLE dimension 1100 * 2070 mm



PRESSE BRET SIMPLE EFFET 25BR11 / Poids 55 Tonnes

Type PA 25-224

Force 250T / course 300mm / réglage HOF 150mm / 32 coups min

TABLE dimension 1100 * 2070 mm



1 CONVOYEUR TRANSFERT INDUSTRIES

LONGUEUR 64 METRES / LARGEUR 1000



1 CONVOYEUR TRANSFERT INDUSTRIES

LONGUEUR 12METRES / LARGEUR 700 mm



Lot n°109

2.000.00 €

CISAILLE PROMECAM 6 *3000

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

Type GH 630 Z

Force 228 tonnes / course 126

N° série :677



Lot n°110

3.000.00 €

PRESSE VERSON 13VS

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.

Le matériel est vendu SANS LES CABLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUES qui restent attachés à l'immeuble

Type 150 -08G

Force 135 T / course 250mm / réglage HOF 152mm / 60 coups min

Dimension table 1270 *760



Lot n°111

500.00 €

Deux tables élévatrices 2 tonnes



Lot n°112

500.00 €

Un compresseur COMPAIR DELCOS XL L45PS BA Année 2012



Lot n°113

500.00 €

Un compresseur COMPAIR DELCOS 3100 Année 2004 L110-7.5A



Lot n°114

500.00 €

Un compresseur COMPAIR L 110-7.5A Année 2010



Lot n°115

500.00 €

Un sécheur COMPAIR F444CS + Année 2018



Lot n°116

100.00 €

Un coffre-fort



Lot n°117

250.00 €

Vestiaire hommes six linéaires de vestiaires



Lot n°118

150.00 €

Vestiaire femmes quatre linéaires de vestiaires



Lot n°119

1.000.00 €

Ancien convoyeur, anciens matériels en nature de ferraille (poids total d'environ 8 Tonnes, IPN PAS D'OUTILS NON COMPRIS DANS LA VENTE

La désignation du lot s'entend uniquement de la marque du modèle lorsqu'il est connu et au besoin du type.

Les informations complémentaires telles que le poids, la force, la course, les dimensions relèvent d'éléments communiqués par les services « maintenance » et « matière » de l'entreprise, non vérifiables et non vérifiées de telle sorte que celles-ci ne sauraient engager la responsabilité de l'officier vendeur.



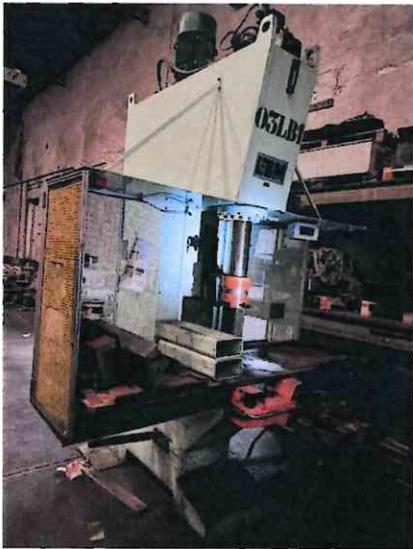


Lot n°120

3.000.00 €

Anciens matériels dont presse et matériaux divers dont caisses métalliques
L'ensemble situé en zone G4





Lot n°121

1.500.00 €

Un lot d'extincteurs divers (+-200 extincteurs)



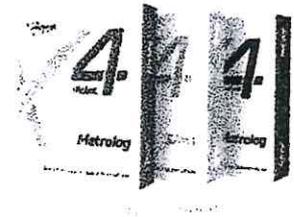
Metrologic Group S.A.S
26 Avenue Jean Kuntzmann
Campus Pré-Mayen – Inovallée
38330 MONTBONNOT-SAINT-MARTIN
tél.: +33 (0)4 76 04 30 30
www.metrologicgroup.com



Metrologic Group° S.A.S

VERIFICATION de votre Machine à Mesurer Tridimensionnelle

Société: **JELZA EMBOUTISSAGE**
A l'attention de: **Jean-Michel MORIN**
Email: jmmorin@jelzaemboutissage.fr
Téléphone : **06 63 33 65 38**
De: **Alexandre GOUPY**
Date: **27 février 2023**
Notre référence: **24608-C**



Don't change your measuring device: simply change the way it works!



Montbonnot,

27 février 2023

Bonjour Monsieur,

Nous faisons suite à nos derniers échanges et conformément à votre demande, je vous transmets notre proposition financière et technique pour la vérification de votre machine Tridimensionnelle MFO.

Nous décrivons ici notre démarche d'intervention et les méthodes de travail que nous appliquons pour répondre à votre demande dans un souci permanent de qualité et de service et de traçabilité.

Vous en souhaitant bonne réception, et restant bien entendu à votre entière disposition pour tout renseignement complémentaire que vous jugeriez utile.

Nous vous prions d'agréer, Monsieur, nos salutations les meilleures.

Alexandre GOUPY | Technico-Commercial EST France – Suisse Romande

E-mail alexandre.goupy@metrologic.group | Ph. +33 476 04 30 30 - | Cell +33 688 05 00 60

Metrologic Group SAS

26 Av. Jean Kuntzmann - Campus Pré-Mayen – Inovalée
38330 Montbonnot-Saint-Martin – France

Metrologic Group S.A.S.

The Advanced Solutions
26 Avenue Jean Kuntzmann
Campus Pré-Mayen – Inovalée
38330 MONTBONNOT-SAINT-MARTIN
tél.: +33 (0)4 76 04 30 30
www.metrologicgroup.com
Hotline : +33 (0) 4 76 04 30 33

To be informed about all latest innovation and news: Follow us on social network!





I. INTRODUCTION

Le présent document a été établi en réponse à la demande de Monsieur EYMA, de la société SERMATI, relative à la maintenance annuelle et la vérification géométrique de la Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) citée ci-dessous :

- 1 machine MFO – CN ME5011
⇒ Pilotée par la licence Metrolog X4 n°28447

Nous décrivons ici le service de maintenance en conditions opérationnelles de MMT proposé par Metrologic Group® à ses clients, adapté aux besoins de votre société.

II. PRESTATIONS ASSUREES – VERIFICATION GEOMETRIQUE ET CORRECTIONS

Contenu de la prestation

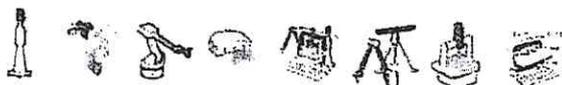
Une intervention préventive annuelle ayant pour objet le contrôle et la vérification des machines définies dans le présent document

Les opérations de nettoyage et entretien préventif des pièces mécaniques sont les suivantes :

- Nettoyage général de la machine, marbre et/ou banc, bandes de roulements.
- Vérification du système de palpage.
- Vérification des principaux organes mécaniques de la machine (Freins, butées, réseau air comprimé, sècheur d'air, câble contrepoids, chaîne porte-câbles...).
- Vérification de la géométrie par cales au mieux des performances de votre machine
- Modification de la matrice 23 paramètres existante dans METROLOG (en option)
- Vérification géométrique selon les normes applicables de la série ISO 10360-x. Les cales et sphères étalons utilisés sont étalonnés par un organisme habilité BNM.
- Fourniture d'un constat de vérification conforme à la norme FD X07-011. Le constat fournit les opérations effectuées sur la machine et les remarques éventuelles sur les pièces, leur degré d'usure et l'urgence d'un remplacement si nécessaire.

En cas de diagnostic de matériels défectueux, un constat d'expertise vous sera transmis avec nos préconisations :

Il vous sera établi un devis pour la réparation et soumis à accord avant toute prestation.



Réception de la machine après intervention

- Un bilan d'intervention qui présente les interventions effectuées sur la machine, et les éléments qui nécessitent un remplacement des pièces d'usure, avec leur degré d'urgence.

Un constat de vérification de la machine à mesurer conforme à la norme FD X 07-011.

Limitations

Si les réglages géométriques de base s'avéraient insuffisants, après notre intervention de vérification de la géométrie et de correction, réglées au mieux de leurs performances, Metrologic Group® en accord avec le client fera chaque fois que cela est techniquement possible une proposition de travaux sous forme de devis séparé de la présente offre. Si nous mettons en évidence un problème lié à l'électronique, nous vous proposerons le Retrofit de votre machine.

III. TARIF

Option C : Contrat sur trois ans ; mise à jour de la matrice en année N, et vérification géométrique en année N+1 et N+2

Ref.	Description	TOTAL
SERCMMCALIB	Calibration et Vérification Géométrique Déplacement de l'ingénieur service inclus Fourniture du constat de vérification	12 373.00€ HT
Remise exceptionnelle pour un engagement de trois ans :		867.30€ HT
TOTAL :		11 505.70€ HT (*)

(*) Engagement de trois ans uniquement. En année N : nous effectuerons une modification de la matrice de compensation. En année N+1 et N+2, nous effectuerons une vérification géométrique. Valable pour une commande ferme, facturable en trois échéances : 4 745.30€ HT en année N, et deux échéances de 3 380.20€ HT en année N+1 et N+2.

IV. PROCEDURE DE RECLAMATION

En cas de contestation/insatisfaction par rapport à la prestation, il vous est possible de nous signifier ce désaccord via notre site extranet à l'adresse suivante :

<https://support.metrologic.fr/serviceesk/customer/portal/2>

Puis, il vous faut créer un ticket « Réclamation Client ».

Un retour vous sera systématiquement fourni selon les mêmes modalités techniques que le support client.

V. CONDITIONS PARTICULIERES:

- Paiement : 30 jours net date de facturation (par virement bancaire).
- Délai de livraison : 6 à 8 semaines à réception de commande.
- Date d'intervention : A définir à réception de commande.
- Validité de l'offre : 3 mois.



- Prix Ex-Works Metrologic Group France.
- Engagement de confidentialité : Metrologic s'engage à ne divulguer aucune information du client en dehors de sa propre organisation.
- Durée de conservation : sauf demande écrite contraire, Metrologic conservera le constat de vérification/certificat d'étalonnage pendant une durée de 5 ans minimum.

Nous vous souhaitons bonne réception de la présente, et restons à votre entière disposition pour tout autre renseignement.

Alexandre GOUPY | Technico-Commercial EST France – Suisse Romande

E-mail alexandre.goupy@metrologic.group | Ph. +33 476 04 30 30 - | Cell +33 688 05 00 60

Metrologic Group SAS

26 Av. Jean Kuntzmann - Campus Pré-Mayen – Inovalée
38330 Montbonnot-Saint-Martin – France



VI. CONDITIONS GENERALES DE VENTE

Toutes nos livraisons sont faites aux risques et périls du destinataire même lorsqu'elles sont expédiées franco. En cas d'avaries, manquants, etc., il appartient au destinataire d'exercer directement son recours contre le dernier transporteur.

Toute réclamation pour être valable devra être faite par écrit dans les 8 jours qui suivront la réception.

Les délais que nous fixons pour l'exécution des commandes sont toujours donnés à titre d'indication et n'engagent pas notre responsabilité en cas de retard.

En cas de contestation, le Tribunal du Commerce de Grenoble sera seul compétent. Nos factures sont établies pour un minimum de 15€ HORS TAXES.

Aucun paiement de moins de 38 € ne sera accepté par traite à une quelconque échéance.

Les factures inférieures à 38€ HORS TAXES feront l'objet de frais de facturation fixés à 2 €.

Toute échéance repoussée à une quelconque autre date portera intérêts plus un minimum de 8€ pour frais commerciaux.

En cas de non-paiement d'une seule échéance à la date convenue, et 8 jours après l'envoi d'une mise en demeure recommandée restée sans effet, la totalité du solde restant dû, tant échu qu'à échoir, sera immédiatement exigible, la déchéance du terme étant acquise de plein droit.

Il est expressément stipulé que, dans ce cas, les sommes restant dues seront majorées à titre de clause pénale non réductible, dans le sens de l'article 1229 du Code Civil, d'une indemnité fixée forfaitairement à 15 % sans préjudice de tous intérêts et des frais et honoraires que pourrait entraîner une procédure.

Conformément aux lois n°92.1442 du 31 décembre 1992 et n°2012-387 du 22.03.2012

- En cas de règlement anticipé pour toute livraison supérieure de 152 € HORS TAXES, un escompte de 0,5 % par mois pourra être accordé.
- Tout retard de paiement entraînera des pénalités de 1 % par mois à compter du premier jour de retard, et au paiement d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement d'un montant de 40 €.

GARANTIE

Tous nos produits sont garantis un an, pièces et main-d'œuvre, transport en sus, sauf spécification contraire. Les réparations de matériel même sous garantie s'effectuent uniquement en nos locaux, transport à la charge du client. Toute intervention sur le site fera l'objet d'un devis préalable.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Les marchandises énumérées et déterminées au recto de la présente resteront la propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral de leur prix par le client, nonobstant l'acceptation de tout effet de commerce. Le client s'interdit de disposer des marchandises de quelque manière que ce soit jusqu'à l'accomplissement de cette condition.

Entre temps, les marchandises devront rester individualisées dans les entrepôts ou ateliers du client. Les risques de perte ou de destruction seront à la charge de ce dernier.



Solutions de mesure tridimensionnelle
Métrologie électronique
Logiciels de mesure 3D

Metrologic Services SAS

Siège administratif : 6 chemin du Vieux Chêne
Siège Social : 8 chemin des Prêles
Inovallée 38240 MEYLAN - France
Ph. +33(0)476 043 030 - Fax. +33(0)476 907 571
metrologic@metrologic.fr - www.metrologic.fr
TVA : FR74 379 131 634 SIRET : 379 131 634 00030

FICHE D'INTERVENTION N°: 2911
(SERVICE FORM #)

Date : 10/05/2023 Intervenant : M. OLIVIER
(Name of technician)
Société : Jelza Lieu d'intervention : ST Florent sur chera
(Company) (Location)
Commande N° : _____ N° d'AR : _____
(P/O #) (Acknowledgment #)
Personne rencontrée : M. MORIN Tél : _____
(Name of contact) (Phone)
Date d'intervention du : 9/15/23 au 10/15/23 Semaine N° : 19
(Date) (From) (to) (Week #)
Heure d'arrivée sur le site client : 10H30 Heure de départ du site client : 16H30
(Time of arrival on customer site) (Time of departure from customer site)

MISSION : Rééquipement - Géométrie - SAV - Autres : _____
Retrofit - Geometry - After sales services - Other (Strike out what does not apply)
Type de Machine : DFV 2030 CN N° : 7840696 Date de Mise en service : _____
(Type of machine) (Serial #) (Initial startup date)

Travaux exécutés : Remise en géométrie par soft de la 3D
(Work done)
* Validation géométrique sur cale étalon suivant ISO 10360-2

Travaux restant à effectuer : _____
(Work left to be done)

Constat de vérification N° : 23-13-01 Fo Provisoire remis au client Définitif à envoyer
(Checking report #) (Provisional report given to customer) (Final report to be sent)

NOM ET SIGNATURE DU TECHNICIEN : (Name and signature of technician)	NOM ET SIGNATURE DU CLIENT : (Name and signature of customer)
<u>M. OLIVIER</u> 	<u>P. DA COSTA</u>

OBSERVATIONS DU CLIENT : _____
(Customer remarks)

Constat de vérification d'une machine à mesurer tridimensionnelle

Délivré à :

Société : Jelza Emboutissage
Adresse : 6, rue Emile Zola
Code postal : 18140
Ville : St Florent sur Cher (FRANCE)
Service : Metrologie
Interlocuteur : Mr Minmin

Matériel vérifié :

Type de machine : Trusquin
Modèle : 2030
Constructeur : MFO
Numéro de série : 7450896 3D4

Constat de vérification :

Numéro : 23-19-01FO
Date d'émission : 11/05/2023
Référence documentaire : ISO 10360-2 (2010)
ISO 10360-5 (2010)

Vérification effectuée :

A : St Florent sur Cher
Date : Du 09/05/2023 au 11/05/2023
Par : F. OLIVER
Responsable du service : Henri Estornel
Visa :



Jugement :

Machine conforme aux spécifications techniques de l'utilisateur.

Ce constat a été établi sans tenir compte des incertitudes de mesures.

Ce document comprend : 19 pages.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage. Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation NF X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du fascicule de documentation NF X 07-015.

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

Sommaire

Constat de vérification d'une machine à mesurer tridimensionnelle	1
1. Méthode de vérification	3
1.1. Incertitudes de mesure	3
1.2. Méthode de mesure et programme de mesure	3
1.3. Opérations préliminaires	3
1.4. Conditions de vérification	3
1.5. Remarques	3
2. Description de l'équipement de mesure	4
2.1. Configuration de la machine	4
2.2. Configuration tête de palpage	4
2.3. Equipements de mesure utilisés pour la vérification	4
3. Récapitulatif	5
3.1. Récapitulatif des Ecartés	5
3.2. Récapitulatif des répétabilités	5
3.3. ISO 10360-5 : Mesure avec stylets simple et multiples	6
4. Résultats des mesures de cales	7
4.1. Mesures	7
4.2. Graphes des écarts.....	13
4.3. Positions des règles à gradins.....	16
5. ISO 10360-5 : Mesure avec stylets simple et multiples	18

1. Méthode de vérification

1.1. Incertitudes de mesure

$$U = \pm 31.6 \mu\text{m} + 0.5 \cdot 10^{-6} \cdot L$$

L'incertitude liée à la mesure de la cale étalon pour la vérification de la MMT prend en compte :

- Incertitude liée aux mesures de répétabilité sur les cales étalons (plus grand écart-type de répétabilité pour chacune des cales).
- Incertitude liée à l'étalonnage des cales étalons utilisées.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à 2 incertitudes types. Les incertitudes types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes : étalons de référence, moyens d'étalonnages, répétabilité...

1.2. Méthode de mesure et programme de mesure

Vérification de la géométrie de la machine et de la justesse de déplacement dans le volume par comparaison des valeurs indiquées par la machine à celles des valeurs étalons.

1.3. Opérations préliminaires

Nettoyage de la machine	Oui
Vérification de la pression de l'air	Non
Stabilisation thermique de la machine	Oui
Stabilisation thermique des cales	Oui

1.4. Conditions de vérification

	Conditions de mesure	Conditions de référence
Température ambiante	16.80 °C - 19.00 °C	20±2 °C
Hygrométrie ambiante	63.00 % - 74.40 %	55±20 %
Pression d'air	-	4-5 bars
Propreté	Correcte	Correcte

Vitesse de palpation :	6.0 mm/s
Distance d'approche :	5.0 mm
Distance de retrait :	5.0 mm
Distance de recherche :	5.0 mm

Le moyen de mesure ne possède pas de capteur de température (règles et matière)

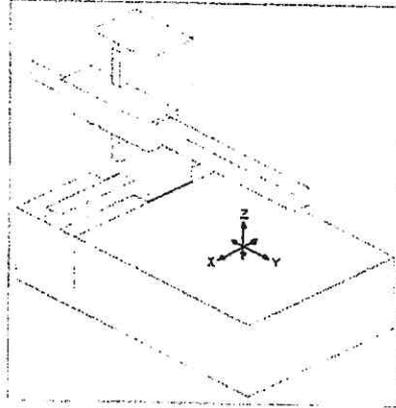
1.5. Remarques

Type de correction effectuée : linéaire (justesse, équerrage).

forte vibration de la machine lorsque les presses sont en fonctionnement

2. Description de l'équipement de mesure

2.1. Configuration de la machine



Type de machine :
Modèle :

Trusquin
2030

Constructeur :
Numéro de série :

MFO
7450696 3D4

MPE_e(U1) = $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$
MPE_e(U2) = $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$
MPE_e(U3) = $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

avec L en mm.

Répétabilité : 50.0 μm

Course axe X : 4200 mm

Course axe Y : 1300 mm

Course axe Z : 1600 mm

2.2. Configuration tête de palpage

Type de palpeur :

TP6

N° de série :

24U374

Type de tête :

PH10M

N° de série :

8Q3052

Longueur stylet :

40 mm

Diamètre bille :

3 mm

Bras de levier ISO :

390 mm

Diamètre bille :

3 mm

Configuration :

PH10+RALLONGE 300+TP6+STYLET DIAM 3 LONG 40

2.3. Equipements de mesure utilisés pour la vérification

Type	Référence	N° de certificat
Niveau élec.	Sphère n°159832 HE	151576
Cales	E86785 (1000 mm)	CET0220796_33_
		a
	86594 (500 mm)	CET0220796_32_
		a
	MET300C (300 mm)	CET0220796_30_
		a
	me-E21074 (200 mm)	CET0220796_29_
		a
	MET25C (25 mm)	ET0220796_23_a

3. Récapitulatif

3.1. Récapitulatif des Ecart

	E86785		86594		MET300C		me-E21074		MET25C	
	Tol.	Ecart	Tol.	Ecart	Tol.	Ecart	Tol.	Ecart	Tol.	Ecart
Pos. 1 - XYZ	±100,0	-9,0	±75,0	-2,0	±65,0	16,0	±60,0	10,0	±51,2	12,0
Pos. 2 - XYZ	±100,0	19,0	±75,0	-17,0	±65,0	-21,0	±60,0	17,0	±51,2	-9,0
Pos. 3 - XYZ	±100,0	-53,0	±75,0	-14,0	±65,0	-18,0	±60,0	-13,0	±51,2	20,0
Pos. 4 - XYZ	±100,0	-48,0	±75,0	-18,0	±65,0	-27,0	±60,0	-21,0	±51,2	-5,0
Pos. 5 - X	±90,0	12,0	±70,0	-17,0	±62,0	22,0	±58,0	3,0	±51,0	13,0
Pos. 6 - Y	±90,0	-8,0	±70,0	7,0	±62,0	29,0	±58,0	17,0	±51,0	32,0
Pos. 7 - Z	±90,0	-22,0	±70,0	-19,0	±62,0	-21,0	±58,0	-20,0	±51,0	-12,0
Pos. 8 - YZ - (L= 390)	±100,0	-39,0	±75,0	-21,0	±65,0	-15,0	±60,0	-17,0	±51,2	-6,0
Pos. 9 - ZX - (L= 390)	±100,0	-58,0	±75,0	-38,0	±65,0	-39,0	±60,0	-10,0	±51,2	11,0
Pos. 10 - XYZ	±100,0	-12,0	±75,0	-5,0	±65,0	8,0	±60,0	7,0	±51,2	17,0
Pos. 11 - XYZ	±100,0	-37,0	±75,0	-44,0	±65,0	-19,0	±60,0	20,0	±51,2	-6,0
Pos. 12 - XYZ	±100,0	23,0	±75,0	56,0	±65,0	57,0	±60,0	58,0	±51,2	29,0
Pos. 13 - XYZ	±100,0	-38,0	±75,0	-20,0	±65,0	-9,0	±60,0	-16,0	±51,2	12,0
Pos. 14 - X	±90,0	30,0	±70,0	25,0	±62,0	7,0	±58,0	28,0	±51,0	36,0
Pos. 15 - Y	±90,0	-17,0	±70,0	-11,0	±62,0	17,0	±58,0	23,0	±51,0	19,0
Pos. 16 - Z	±90,0	-21,0	±70,0	-19,0	±62,0	-20,0	±58,0	-11,0	±51,0	-19,0
Pos. 17 - YZ - (L= 390)	±100,0	-46,0	±75,0	-12,0	±65,0	40,0	±60,0	41,0	±51,2	47,0
Pos. 18 - ZX - (L= 390)	±100,0	10,0	±75,0	6,0	±65,0	-9,0	±60,0	-17,0	±51,2	11,0
MPE E0 :	200,0	83,0	150,0	100,0	130,0	84,0	120,0	79,0	102,5	55,0
MPE E390 :	200,0	68,0	150,0	44,0	130,0	79,0	120,0	58,0	102,5	53,0

Plage de tolérance : 96,67%.

MPE E0 : Erreur maximale tolérée de la mesure de longueur (stylet standard).

MPE E390 : Erreur maximale tolérée de la mesure de longueur (stylet de longueur 390 mm).

3.2. Récapitulatif des répétabilités

	E86785	86594	MET300C	me-E21074	MET25C
Pos. 1 - XYZ	4,0	2,0	12,0	5,0	4,0
Pos. 2 - XYZ	15,0	5,0	19,0	13,0	7,0
Pos. 3 - XYZ	22,0	11,0	17,0	8,0	27,0
Pos. 4 - XYZ	3,0	15,0	3,0	1,0	5,0
Pos. 5 - X	6,0	6,0	9,0	2,0	6,0
Pos. 6 - Y	4,0	2,0	19,0	16,0	20,0
Pos. 7 - Z	1,0	6,0	9,0	10,0	5,0
Pos. 8 - YZ - (L= 390)	7,0	3,0	2,0	8,0	4,0
Pos. 9 - ZX - (L= 390)	10,0	1,0	15,0	7,0	9,0
Pos. 10 - XYZ	12,0	1,0	5,0	9,0	7,0
Pos. 11 - XYZ	30,0	19,0	32,0	18,0	9,0
Pos. 12 - XYZ	19,0	29,0	40,0	12,0	6,0
Pos. 13 - XYZ	10,0	7,0	6,0	3,0	15,0
Pos. 14 - X	13,0	10,0	8,0	5,0	9,0
Pos. 15 - Y	10,0	12,0	4,0	9,0	13,0
Pos. 16 - Z	13,0	9,0	8,0	2,0	14,0
Pos. 17 - YZ - (L= 390)	17,0	7,0	26,0	29,0	26,0
Pos. 18 - ZX - (L= 390)	10,0	2,0	10,0	12,0	10,0

Répétabilité machine : 40,0 µm

3.3. ISO 10360-5 : Mesure avec stylets simple et multiples

		Unités	Valeur mesurée
Stylet simple (25 pts)	MPE PFT u : écart de forme maximum	µm	11.0
	MPE PST u : erreur de taille maximum	µm	0.0

4. Résultats des mesures de cales

4.1. Mesures

4.1.1. Mesures des cales en position 1 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0120	200.0110	300.0170	499.9990	999.9940
Mesure n°2	25.0080	200.0070	300.0050	500.0010	999.9940
Mesure n°3	25.0090	200.0060	300.0120	500.0010	999.9980
Ecart d'exactitude (μm)	12.0	10.0	16.0	-2.0	-9.0
Répétabilité (μm)	4.0	5.0	12.0	2.0	4.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.2. Mesures des cales en position 2 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	24.9910	200.0180	299.9800	499.9890	1000.0220
Mesure n°2	24.9980	200.0050	299.9990	499.9840	1000.0070
Mesure n°3	24.9920	200.0110	299.9920	499.9880	1000.0220
Ecart d'exactitude (μm)	-9.0	17.0	-21.0	-17.0	19.0
Répétabilité (μm)	7.0	13.0	19.0	5.0	15.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.3. Mesures des cales en position 3 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0090	199.9960	299.9830	499.9870	999.9720
Mesure n°2	25.0200	199.9940	300.0000	499.9870	999.9570
Mesure n°3	24.9930	199.9880	299.9950	499.9980	999.9500
Ecart d'exactitude (μm)	20.0	-13.0	-18.0	-14.0	-53.0
Répétabilité (μm)	27.0	8.0	17.0	11.0	22.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.4. Mesures des cales en position 4 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0000	199.9800	299.9770	499.9830	999.9560
Mesure n°2	24.9950	199.9810	299.9750	499.9890	999.9580
Mesure n°3	24.9950	199.9800	299.9740	499.9980	999.9550
Ecart d'exactitude (μm)	-5.0	-21.0	-27.0	-18.0	-48.0
Répétabilité (μm)	6.0	1.0	3.0	15.0	3.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.5. Mesures des cales en position 5 - Suivant X

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	25.0130	200.0030	300.0170	499.9900	1000.0150
Mesure n°2	25.0080	200.0020	300.0140	499.9850	1000.0090
Mesure n°3	25.0070	200.0040	300.0230	499.9840	1000.0130
Ecart d'exactitude (μm)	13.0	3.0	22.0	-17.0	12.0
Répétabilité (μm)	6.0	2.0	9.0	6.0	6.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.6. Mesures des cales en position 6 - Suivant Y

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	25.0120	200.0020	300.0110	500.0060	999.9990
Mesure n°2	25.0320	200.0180	300.0300	500.0070	999.9950
Mesure n°3	25.0270	200.0140	300.0130	500.0080	999.9960
Ecart d'exactitude (μm)	32.0	17.0	29.0	7.0	-8.0
Répétabilité (μm)	20.0	16.0	19.0	2.0	4.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.7. Mesures des cales en position 7 - Suivant Z

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	24.9910	199.9880	299.9800	499.9820	999.9820
Mesure n°2	24.9930	199.9910	299.9820	499.9870	999.9810
Mesure n°3	24.9880	199.9810	299.9890	499.9880	999.9810
Ecart d'exactitude (μm)	-12.0	-20.0	-21.0	-19.0	-22.0
Répétabilité (μm)	5.0	10.0	9.0	6.0	1.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.8. Mesures des cales en position 8 - Suivant YZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	24.9980	199.9910	299.9860	499.9800	999.9670
Mesure n°2	24.9940	199.9840	299.9860	499.9830	999.9710
Mesure n°3	24.9940	199.9920	299.9880	499.9820	999.9640
Ecart d'exactitude (μm)	-6.0	-17.0	-15.0	-21.0	-39.0
Répétabilité (μm)	4.0	8.0	2.0	3.0	7.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.9. Mesures des cales en position 9 - Suivant ZX

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0040	199.9920	299.9730	499.9640	999.9550
Mesure n°2	25.0110	199.9910	299.9770	499.9630	999.9480
Mesure n°3	25.0020	199.9980	299.9620	499.9630	999.9450
Ecart d'exactitude (μm)	11.0	-10.0	-39.0	-38.0	-58.0
Répétabilité (μm)	9.0	7.0	15.0	1.0	10.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.10. Mesures des cales en position 10 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0160	200.0080	300.0040	499.9970	999.9910
Mesure n°2	25.0100	200.0020	300.0080	499.9960	999.9960
Mesure n°3	25.0170	199.9990	300.0090	499.9970	1000.0030
Ecart d'exactitude (μm)	17.0	7.0	8.0	-5.0	-12.0
Répétabilité (μm)	7.0	9.0	5.0	1.0	12.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.11. Mesures des cales en position 11 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	24.9940	200.0210	300.0140	499.9570	999.9660
Mesure n°2	24.9990	200.0030	299.9820	499.9730	999.9960
Mesure n°3	25.0030	200.0130	300.0010	499.9760	999.9770
Ecart d'exactitude (μm)	-6.0	20.0	-19.0	-44.0	-37.0
Répétabilité (μm)	9.0	18.0	32.0	19.0	30.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.12. Mesures des cales en position 12 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0250	200.0470	300.0580	500.0280	1000.0260
Mesure n°2	25.0290	200.0470	300.0480	500.0350	1000.0070
Mesure n°3	25.0230	200.0590	300.0180	500.0570	1000.0090
Ecart d'exactitude (μm)	29.0	58.0	57.0	56.0	23.0
Répétabilité (μm)	6.0	12.0	40.0	29.0	19.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.13. Mesures des cales en position 13 - Suivant XYZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0040	199.9860	299.9970	499.9880	999.9750
Mesure n°2	25.0120	199.9850	299.9980	499.9880	999.9650
Mesure n°3	24.9970	199.9880	299.9920	499.9810	999.9690
Ecart d'exactitude (μm)	12.0	-16.0	-9.0	-20.0	-38.0
Répétabilité (μm)	15.0	3.0	6.0	7.0	10.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.14. Mesures des cales en position 14 - Suivant X

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	25.0360	200.0290	300.0000	500.0160	1000.0200
Mesure n°2	25.0300	200.0270	300.0080	500.0260	1000.0260
Mesure n°3	25.0270	200.0240	300.0050	500.0180	1000.0330
Ecart d'exactitude (μm)	36.0	28.0	7.0	25.0	30.0
Répétabilité (μm)	9.0	5.0	8.0	10.0	13.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.15. Mesures des cales en position 15 - Suivant Y

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	25.0180	200.0210	300.0140	499.9900	999.9960
Mesure n°2	25.0190	200.0240	300.0170	500.0020	999.9920
Mesure n°3	25.0060	200.0150	300.0180	499.9970	999.9860
Ecart d'exactitude (μm)	19.0	23.0	17.0	-11.0	-17.0
Répétabilité (μm)	13.0	9.0	4.0	12.0	10.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.16. Mesures des cales en position 16 - Suivant Z

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 25) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.0	± 58.0	± 62.0	± 70.0	± 90.0
LSL (mm)	24.9490	199.9430	299.9390	499.9310	999.9130
USL (mm)	25.0510	200.0590	300.0630	500.0710	1000.0930
Mesure n°1	24.9910	199.9900	299.9860	499.9870	999.9950
Mesure n°2	24.9950	199.9920	299.9890	499.9820	999.9880
Mesure n°3	24.9810	199.9920	299.9810	499.9910	999.9820
Ecart d'exactitude (μm)	-19.0	-11.0	-20.0	-19.0	-21.0
Répétabilité (μm)	14.0	2.0	8.0	9.0	13.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.1.17. Mesures des cales en position 17 - Suivant YZ

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0340	200.0130	300.0410	499.9930	999.9570
Mesure n°2	25.0210	200.0420	300.0150	499.9890	999.9640
Mesure n°3	25.0470	200.0230	300.0410	499.9960	999.9740
Ecart d'exactitude (μm)	47.0	41.0	40.0	-12.0	-46.0
Répétabilité (μm)	26.0	29.0	26.0	7.0	17.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

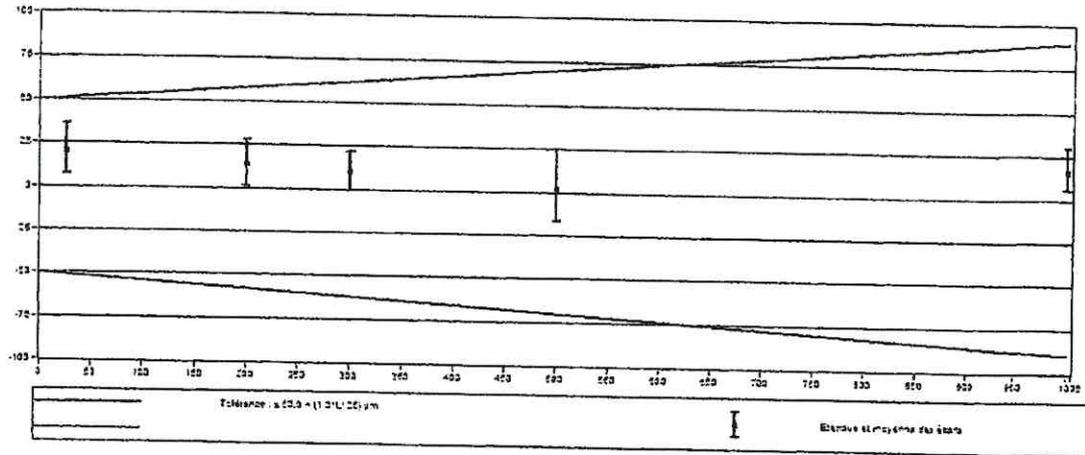
4.1.18. Mesures des cales en position 18 - Suivant ZX

Tolérance de la machine : $\pm 50.0 + (1.0 \cdot L / 20) \mu\text{m}$

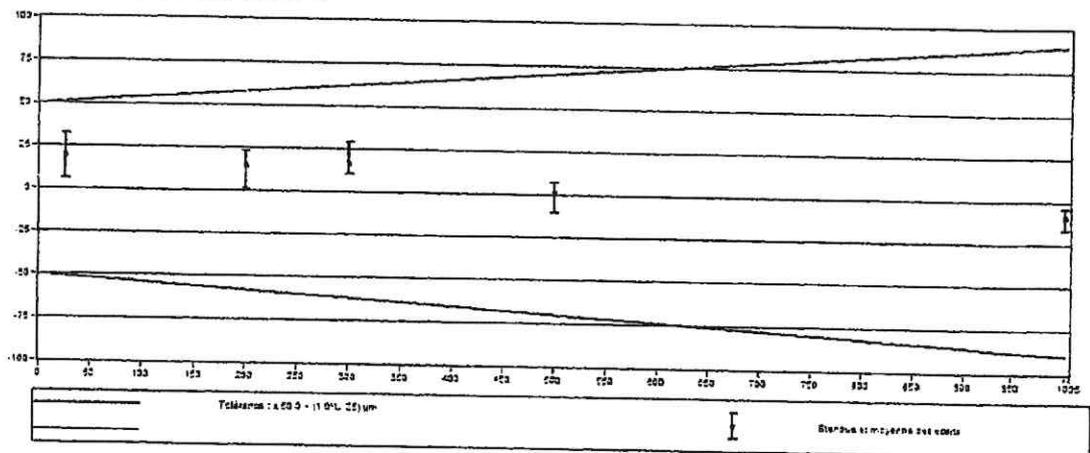
	MET25C	me-E21074	MET300C	86594	E86785
Longueur vraie (mm)	25.0000	200.0010	300.0010	500.0010	1000.0030
Tolérance (μm)	± 51.2	± 60.0	± 65.0	± 75.0	± 100.0
LSL (mm)	24.9488	199.9410	299.9360	499.9260	999.9030
USL (mm)	25.0512	200.0610	300.0660	500.0760	1000.1030
Mesure n°1	25.0050	199.9840	299.9960	500.0050	1000.0130
Mesure n°2	25.0010	199.9870	300.0020	500.0070	1000.0070
Mesure n°3	25.0110	199.9960	299.9920	500.0070	1000.0030
Ecart d'exactitude (μm)	11.0	-17.0	-9.0	6.0	10.0
Répétabilité (μm)	10.0	12.0	10.0	2.0	10.0
Résultat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme

4.2. Graphes des écarts

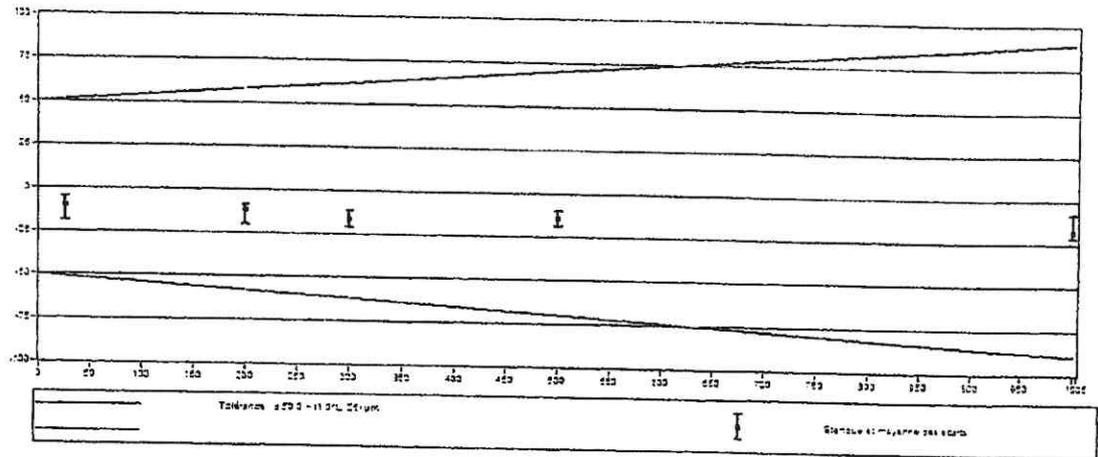
4.2.1. Ecart suivant X



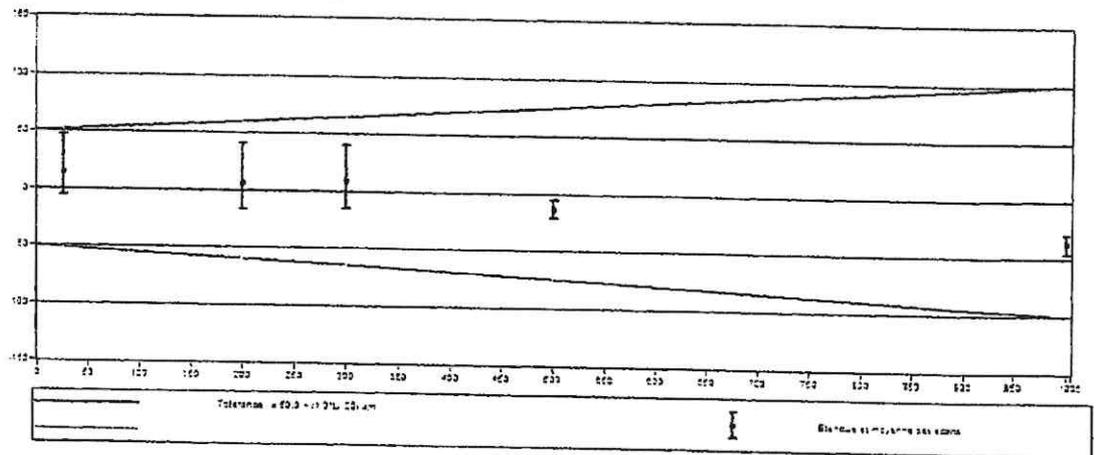
4.2.2. Ecart suivant Y



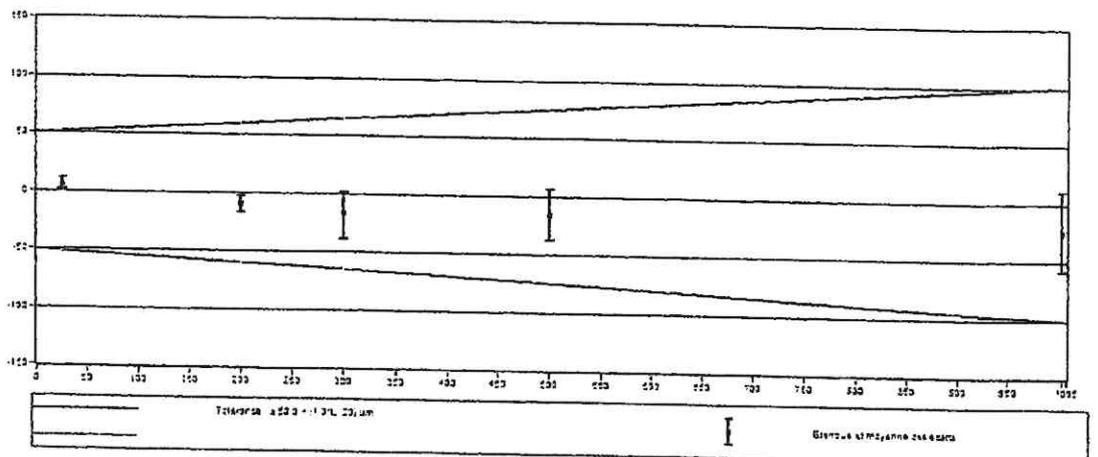
4.2.3. Ecart suivant Z



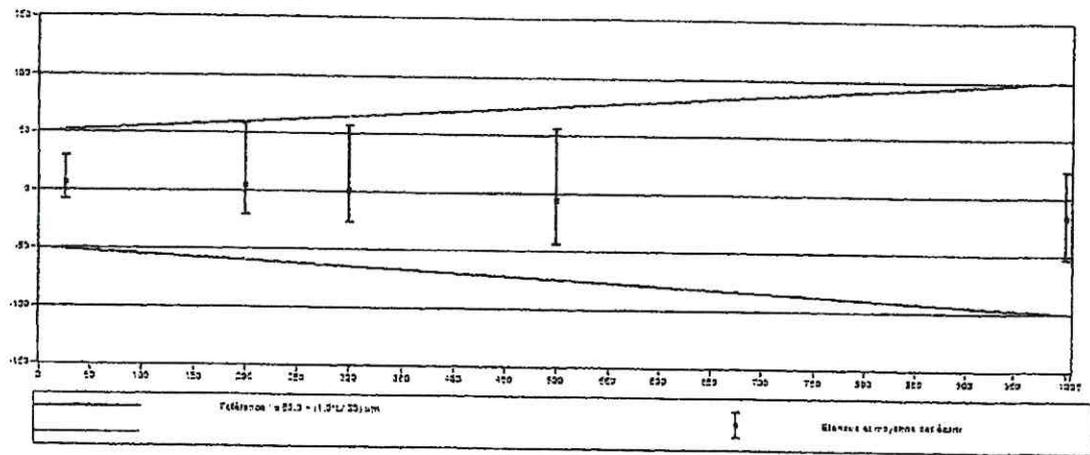
4.2.4. Ecart suivant YZ



4.2.5. Ecart suivant ZX



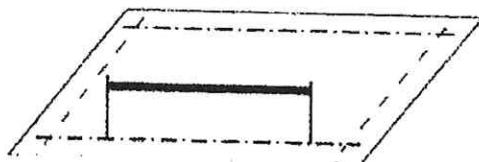
4.2.6. Ecartis suivant XYZ



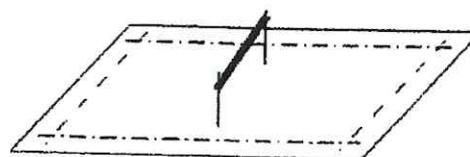
4.3. Positions des règles à gradins.

Repères des positions des règles à gradins d'après la norme ISO 10360-2 (2010).

Positions : 5, 14.



Positions : 6, 15.



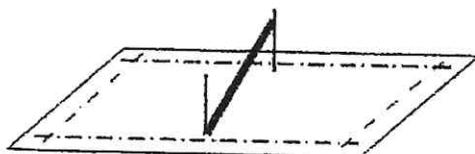
Positions : 7, 16.



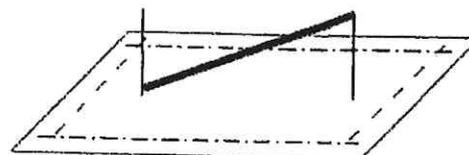
Position : 8.



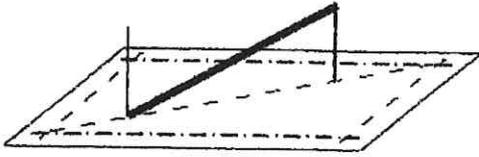
Position : 17.



Positions : 9, 18.



Positions : 3, 12.



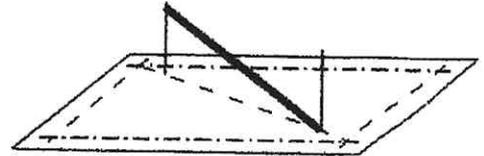
Positions : 1, 10.



Positions : 4, 13.



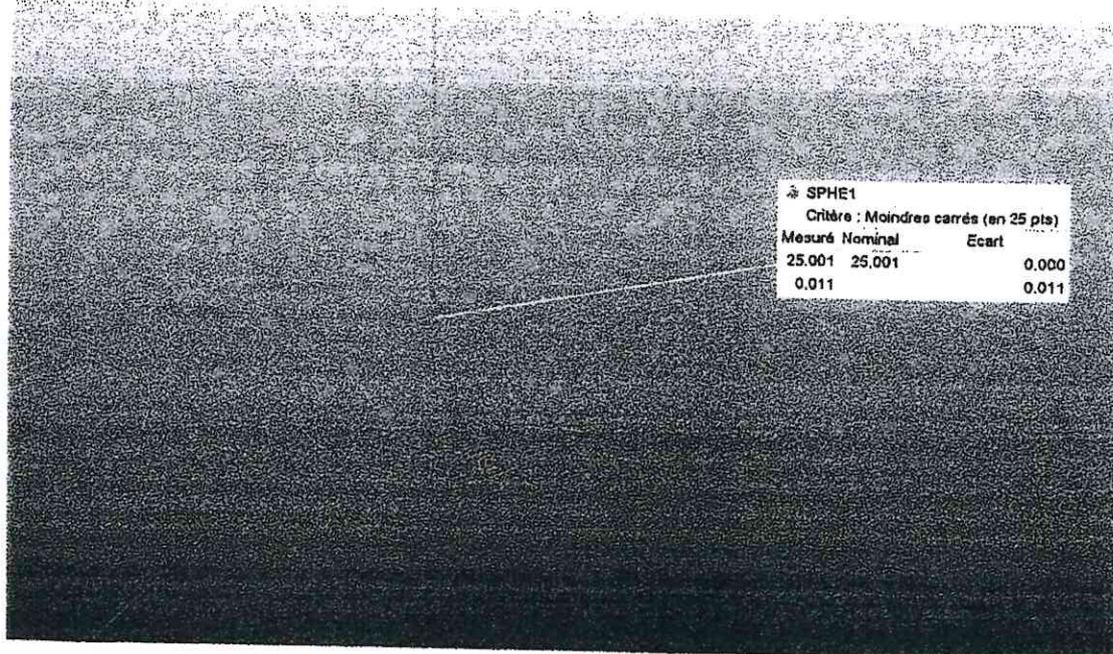
Positions : 2, 11.



5. ISO 10360-5 : Mesure avec stylets simple et multiples

		Unités	Valeur mesurée
Stylet simple (25 pts)	MPE PFT u : écart de forme maximum	µm	11.0
	MPE PST u : erreur de taille maximum	µm	0.0

Sphere 25 pts



température Jelza

Rapport de mesure

10 05 2023, 14:24 UTC-02:00, créé par test0 184 H1

RESULT OK ~~ALARM~~



Informations générales

Site: Temperature UFO Jelza
 Commentaire:
 Expérience:
 Gestionnaire:
 Commentaire:

Capteurs

Type: test0 184 H1
 Localisation: C03040203
 Température: 184 H1

Intervalle de mesure: 15 min
 Mode actuel: 5/3

Clés de démarrage / Arrêt: BUCAR/BUCAN
 Durée de préchauffage: 1.1 d

Quota / Heure de durée: 20 05 2023
 UTC-02:00
 Nombre de valeurs: 154

Date / heure de fin: 10 05 2023 14:24
 Système résiduel: 438.6

Retard au démarrage: 3 min
 Date de production: 20 11 2020

Certifié par: 09 05 2023
 12:08 UTC-02:00
 001474707E6703A500C92E1F7E285C

Statistiques

Température: Valeur max/Quart: 19.0°C / 18.0°C
 Moyenne: 17.4°C / 17.6°C

Humidité: Valeur max/Quart: 78.0% / 68.0%
 Moyenne: 68.0% / 68.0%

Paramètres de configuration

Leve	Type	Durée activée	Unit	Déclenchement	Durée totale	Durée la plus longue
Temp	< 22.0°C	100%	60 min	OK	-	-
Temp	< 18.0°C	100%	60 min	ALARM	1	20 21 2023
Temp	< 17.0°C	0.00%	-	-	-	-
Temp	< 16.0°C	0.00%	-	-	-	-
Hum	< 15.0%	100%	60 min	ALARM	1	21 21 2023
Hum	< 14.0%	100%	60 min	OK	-	-

Graphique

Recherche de temps

